



1. \*Размеры для справок.
2. При сварке обеспечить соосность  $\phi 28$  и  $\phi 97$  не хуже 0,5 мм.
3. Сварка по ГОСТ 5264-80 или ГОСТ 14771-76.
4. Маркировка ударным способом обозначение, заводской номер. Шрифт 5Пр-3 ГОСТ 26.020-80.
5. Чертеж разработан на основании чертежа В500.001.064.02.01.01.000.

					МИК 157.02.01.01.000СБ								
					Букса поворотная				Лит.	Масса	Масштаб		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата								1,4	1:2
Разраб.	Шестаков			02.14									
Пров.	Натолин			02.14									
Т. контр								Лист		Листов 1			
									ООО ППП "МИК - XXI"				
Н. контр	Шаповалов			02.14									
Утв.	Натолин			02.14									